

REUNIÓN OPERATIVAS

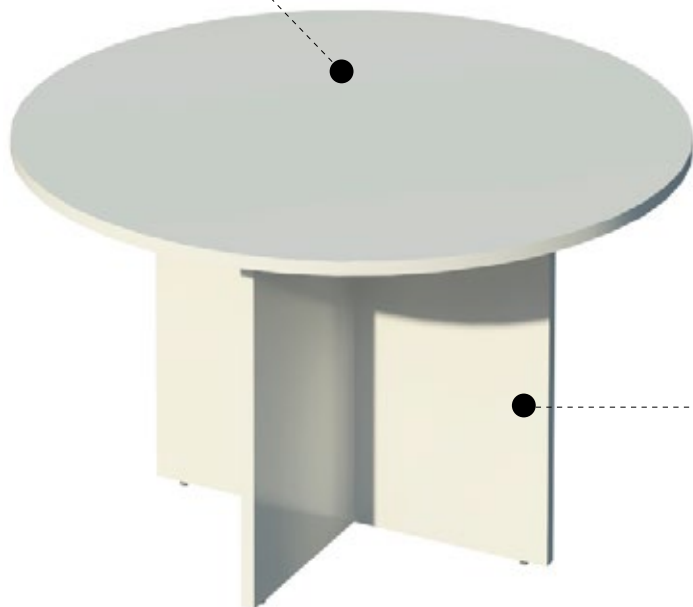
by JGORBE

25 mm grosor de tapa fabricada en melamina y con cantos de 2 mm de grosor, con varios tipos de estructuras diferentes **Panel** y **Península**. Varias medidas, cantos redondeados y fácil montaje. Todas ellas forman parte de la primera gama línea de reuniones.



ENCIMERA

Fabricadas por un panel de particular aglomeradas de 25 mm, y revestido por ambos lados con panel decorativo impregnado en resinas melamínicas. Cantos de PVC de 2 mm de espesor y aristas redondeadas con radio 2 mm.



LATERAL

Pie de mesas , de 25 mm de espesor, del mismo diseño que las encimeras. Cantos de PVC 1 mm de espesor y aristas redondeadas con radio 1 mm. Dispone de niveladores en sus bases.



NIVELADORES

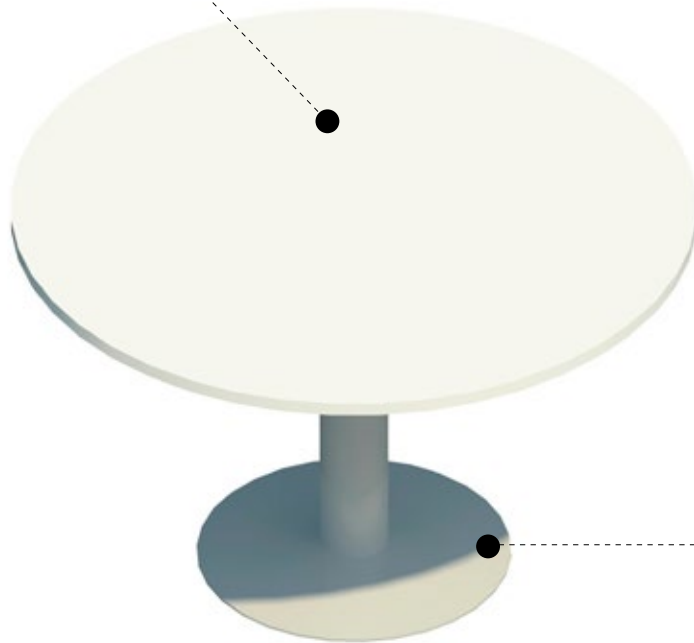
Disponibles en la base y se pueden regular hasta 1 cm.

FALDÓN

Fabricado con panel de partículas aglomeradas de 19 mm espesor y revestido por ambos lados con papel decorativo impregnado en resinas melamínicas. Canteado con PVC de 1 mm de espesor y radio 1 mm.

ENCIMERA

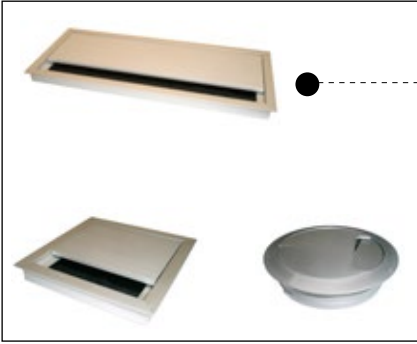
Fabricadas por un panel de particular aglomeradas de 25 mm, y revestido por ambos lados con panel decorativo impregnado en resinas melamínicas. Cantos de PVC de 2 mm de espesor y aristas redondeadas con radio 2 mm.



PIE METÁLICO

Son pies metálicos tubulares de diámetro 120 mm fabricados con material laminado en frío de gran resistencia a la flexión y torsión unida a una base metálica de diámetro 700 y recubierto con pintura epoxi-poliéster con espesores comprendidos entre 60 y 100 micras.





PASACABLES SOBRE MESA

Gran variedad de pasacables.



SISTEMA DE ELECTRIFICACIÓN

Pasacable horizontal

Disponible en kit que permite pasar los cables por debajo de la encimera a través de piezas de plástico.



SISTEMA DE ELECTRIFICACIÓN

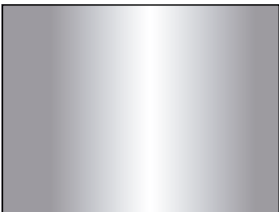
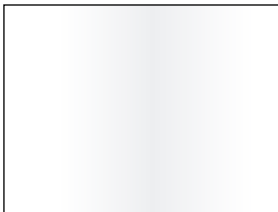

Pasacables vértebra

Disponible en kit que permite subir los cables eléctricos a través de una elegante vértebra haciéndolos salir por el sobre a través de una pieza pasacables realizada en material plástico.

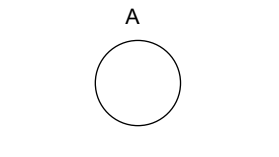
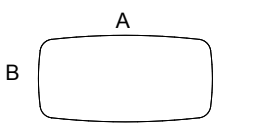
ACABADOS MELAMINA

				
BLANCO / BL	PERAL / PR	OLMO / OM	NEBRASKA / NB	GRIS CLARO / GC

ACABADOS METÁLICOS

		
ALUMINIO / AL	BLANCO / BL	NEGRO / NG

DIMENSIONES

	Reunión redonda	A x h	Ø 1000x730 Ø 1200x730
	Reunión 2000	A x B x h	2000x1000x730

Todos los datos descritos a continuación están confirmados mediante ensayos realizados por A.I.D.I.M.A, que garantizan tanto los componentes que forman el mueble, como el mueble ya ensamblado, mediante el sello de calidad que nos han otorgado. La muestra ensayada cumple las especificaciones contempladas en la norma UNE 11023/1 y UNE 11022/1

**CARACTERÍSTICAS FÍSICO-MECÁNICAS DEL
TABLERO DE PARTÍCULAS DE 25 mm DE ESPESOR**

ENSAYOS REALIZADOS	MET.ENSAYO	RESULTADO
Peso Específico (kg/m ³)	EN 323	659
Contenido en Humedad (%)	EN 322	8,2
Resistencia Flexión (N/mm ²)	EN 310	Direc.//: 19,1 Direc. : 15,9
Módulo de elasticidad (N/mm ²)	EN 310	Direc.//: 3.180 Direc. : 2.790
Tracción perpendicular (N/mm ²)	EN 319	0,59
Tracción superficial (N/mm ²)	EN 311	1,83
Absorción superficial (mm) 1 gota de tolueno	EN 382	189
Absorción de agua e hinchazón en grosor (2 horas)	EN 317	
Absorción mas (%)		50
Hinchazón espesor (%)		6,2
Emisión de formaldehído Mg HCOH/h.M2	EN 717	8,1

**CARACTERÍSTICAS FÍSICO-MECÁNICAS DEL
RECUBRIMIENTO MELAMÍNICO**

ENSAYOS REALIZADOS	MET.ENSAYO	RESULTADO
Brillo especular (%) 20° 60° 85°	UNE 11 019/1	2,0 8,9 9,4
Color Luminosidad (l) A B	I ISO 7724/2	57,5 + 16,2 + 23,3
Calidad de las superficies Resistencia al manchado	DIN 68 861 EN 483/2 (valoración)	1A productos de limpieza 5
Resistencia a la abrasión	DIN 68 861 EN 483/2 (no ciclos)	2 D 100
Resistencia al rayado	DIN 68 861	4 A
Resistencia a las quemaduras por cigarrillo	DIN 68 861	6 D
Resistencia al calor seco	DIN 68 861 EN 483/2 (valoración)	7 A 5
Resistencia al calor húmedo	DIN 68 861	8 A
Resistencia al impacto	EN 483/2	Altura (cm): 110 Huella (mm): 10 Sin aparición en grieta

RECOMENDACIONES DE USO

BAJO UN USO DE OFICINA Y MEDIA 8 HORAS DIARIAS, SSE ESTIMA LA DURABILIDAD DEL

PRODUCTO EN 15 AÑOS, AUNQUE PUEDE SER MAS.

RECOMENDACIONES DE MANTENIMIENTO Y LIMPIEZA

DIARIAMENTE

- Usar una bayeta bien limpia con jabon PH neutro. Secar inmediatamente con un paño seco.
- NUNCA usar otro tipo de agentes limpiadores como puedan ser Limpiacristales , desengrasantes , disolventes abrasivos , aguarrás , sulfumán o productos que contengan ceras y aceites tipo "pronto" o "centella".

INICIAL / ANUAL

- Para limpiar cualquier superficie de un mueble solamente se debe usar agua con amoniaco al 2-3% , usando una bayeta bien limpia , que no suelte partes de la propia bayeta o hilos y que no se use o se haya usado anteriormente con ningún otro producto , siendo las bayetas de microfibra las mejores para este cometido.

FIN DE VIDA

Una persona que tenga que deshacerse de la mesa la entregará a un Punto Limpio. Se asume que la parte de aluminio, madera y cartón puede ser reciclada y, el resto es tratado